

KT-1000D 系列

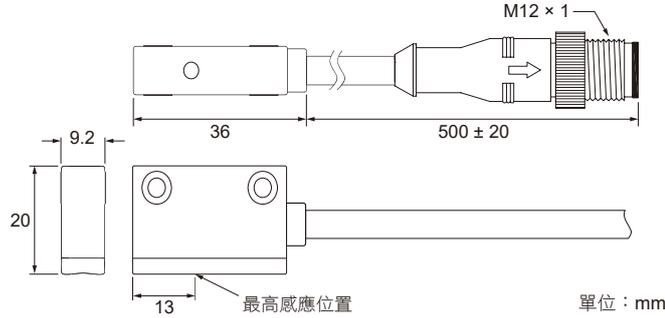


適用交流點焊機環境

抗強磁

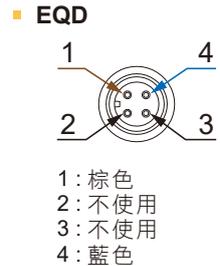
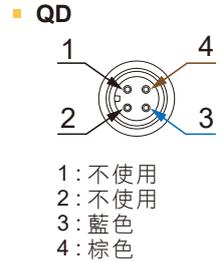


尺寸圖

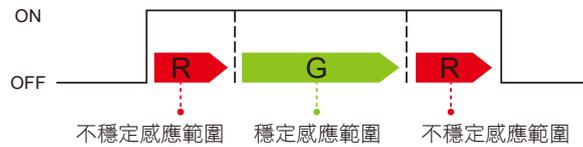


單位：mm

M12 公頭接線方式



開關輸出狀態 / 指示燈



- 雙色 LED 可使傳感器定位更精確

規格表

型號	KT-1000D
接線圖	
規格說明	
配線方式	2 線式
開關邏輯	電子式無接點，常開型
輸出接點型式	無接點
使用電壓範圍	10 ~ 28 V DC
最大開關電流	5 ~ 50 mA max.
接點容量 ※1	1.5 W max.
消費電流	-
內部電壓降	5 V max.
洩漏電流	1 mA max.
指示燈顏色	不穩定感應範圍：紅色 LED 亮起；穩定感應範圍：綠色 LED 亮起
電線	Ø5.4 耐油 PVC - 20 AWG (0.5 mm ²) - 2 芯
動作時間	50 ms max.
抗強磁 ※2	16000 A
感應磁場強度 ※3	85 高斯
使用溫度範圍	-10 ~ 60 °C
耐衝擊 ※4	30 G
耐振動 ※5	9 G
防護等級	IEC 60529 IP67
保護回路 ※6	3, 4

備註

- ※1: 不可超過接點容量 (P = VxI)
- ※2: 當點焊電流低於 16000 A 時，KT-1000D 與點焊槍 (點焊導體或電纜) 的工作距離可以是 0 mm
- ※3: 量測使用之標準磁石：Ø15.5 × Ø8 × 5t (異方性橡膠磁石)
- ※4: 正弦波 / X、Y、Z 3 軸向 / 每 1 軸向 3 回 / 每 1 回時間 11 ms
- ※5: 複振幅 1.5 mm / 10 Hz ~ 55 Hz ~ 10 Hz 掃頻，持續 1 分鐘 / 每次 X、Y、Z 軸向操作 1 小時
- ※6: 1 = 無 / 2 = 輸出短路保護 / 3 = 電源逆接保護 / 4 = 突波吸收保護

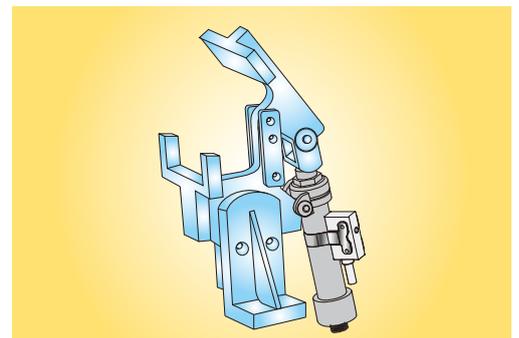
型號規格說明

KT-1000D -

電線長度 / 接頭

- 空白：3 M 電線
- QD：M12 4Pin 公頭

應用實例



- KT-1000D 可以偵測到汽缸活塞的位置，尤其適合於夾持汽缸的應用。

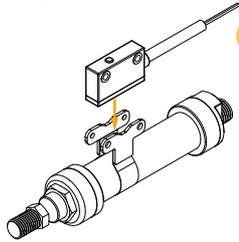
KT-1000D 系列



BP 系列固定鋼帶

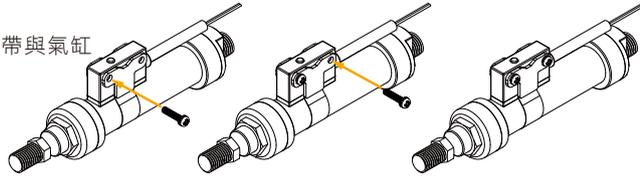
使用於固定 KT-1000D 磁性傳感器搭配於圓型缸。

安裝步驟



1 步驟 1

如左圖將鋼帶與氣缸組合。



2 步驟 2

組合完後，插入螺絲定位，再將螺絲鎖緊。

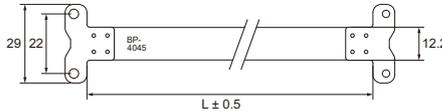
BP - 4045

氣缸內徑

40 : Ø40 圓型缸
50 : Ø50 圓型缸
63 : Ø63 圓型缸

氣缸外徑

45 : Ø45 圓型缸
47 : Ø47 圓型缸
∴
72 : Ø72 圓型缸



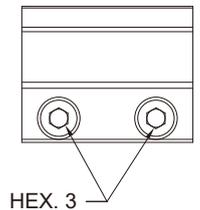
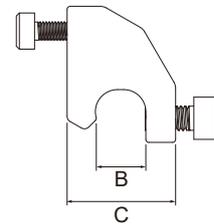
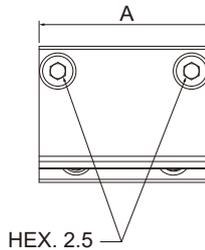
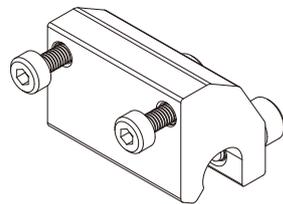
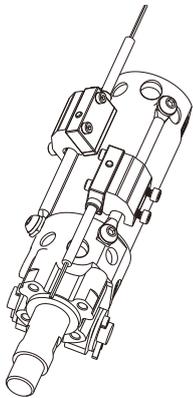
圓型缸尺寸對照表

型號	"L"	氣缸(內徑)	氣缸(外徑)
BP-4045	154	Ø40	Ø45
BP-4047	161	Ø40	Ø47
BP-5055	188	Ø50	Ø55
BP-5058	197	Ø50	Ø58
BP-6368	228	Ø63	Ø68
BP-6372	240	Ø63	Ø72

單位: mm

PMB 系列固定夾具

使用於固定 KT-1000D 磁性傳感器搭配於圓型缸。



型號	尺寸	A	B	C
PMB-040		28.15	8.15	17.85
PMB-080		30	9.6	18.95

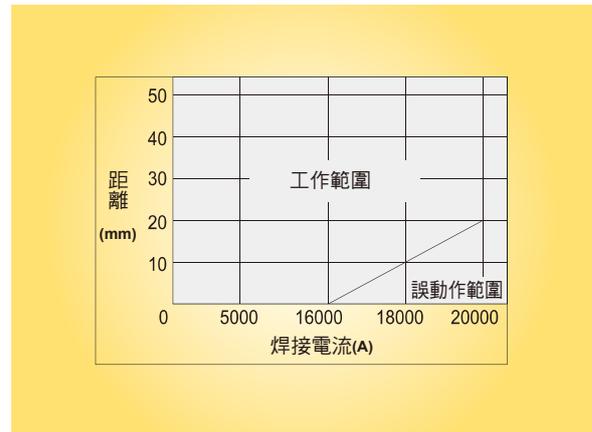
單位: mm

應用環境



- KT-1000D 可以應用於強磁場的環境，例如：汽車工業或者靠近點焊機的区域。
- 當 KT-1000D 偵測到交流 (50 or 60 Hz) 磁場時，開關仍會保持原狀態而不受影響。

耐強磁安全距離



- 當點焊電流低於 16000 A 時，KT-1000D 與點焊槍 (點焊導體或電纜) 的工作距離可以是 0 mm。